

## 善鸿酸化植物油加工项目阶段性竣工环境保护验收意见

2026年1月16日，黄冈善鸿酸化植物油加工有限公司根据《善鸿酸化植物油加工项目（阶段性）竣工环境保护验收监测报告表》（以下简称《验收报告》）并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、《建设项目竣工环境保护验收技术指南》、本项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收（验收检查组名单附后）评审会，会议邀请3位专家进行现场评审，并提出意见如下：

### 一、工程建设基本情况

#### （一）建设地点、规模、主要建设内容

项目位于黄州火车站经济开发区化工园内（张扬路与舵塘路交汇处西北侧），环评批复建设内容为：项目建设两栋生产车间，其中酸化车间布设酸化油生产线，压榨车间布设磷脂油生产线及废白土压榨生产线，同时配套建设公辅工程、环保工程和风险防范工程。项目建成后产能为酸化油1.5万吨/年、磷脂油0.8万吨/年，废白土压榨1万吨/年。由于市场等原因，磷脂油生产线目前实际未建设，废白土生产线设备未到达环评设计数量，故本次按照阶段性进行验收，项目实际建设内容主要为：新建酸化车间、压榨车间、固废房、罐区、办公楼等工程设施，以及配套建设的污水处理站、废气治理设施等环保工程。项目总用地面积8573平方米，生产规模为：年产酸化油1.5万吨、废白土压榨0.34万吨。

#### （二）建设过程及环保审批情况

2024年7月，我公司委托湖北环屹环保工程有限公司编制完成了《善鸿酸化植物油加工项目环境影响报告书》，并于2024年12月17日，取得黄冈市生态环境局（黄环审[2024]161号）文件批复。2025年4月首次办理排污许可证重点管理，排污许可证编号：91421102MA490D024L002V。

#### （三）投资情况

项目实际总投资5800万元，其中实际环保投资181万元，占总投资额的3.12%。

#### （四）验收范围

项目阶段性验收核查内容主要为善鸿酸化植物油加工项目的主体工程、配套设施、辅助设施、环保设施的建设、运行及环保要求的落实情况。监测内容为废水排放监测、废气排放监测、噪声排放监测、环境质量监测、固体废弃物处置情况检查、环境管理检查。

### 二、工程变动情况

序号	项目	环评及批复内容		项目实际建设	变更情况说明
1	规模	原料储罐：硫酸罐 1 个，62m <sup>3</sup> 立罐。产品储罐：6 个立式产品罐（40m <sup>3</sup> /个），总容积 40m <sup>3</sup> ×6=240m <sup>3</sup> ，位于储罐区。		原料储罐：硫酸罐 1 个，50m <sup>3</sup> 立罐。位于储罐区。 产品储罐：5 个立式产品罐，2 个单罐 120m <sup>3</sup> （其中 1 个备用），3 个单罐 50m <sup>3</sup> ，使用总容积 270m <sup>3</sup> ，位于储罐区。	变化，硫酸储罐容积减小；产品储罐数量减少，但容积增加，其中一个 120m <sup>3</sup> 储罐为备用周转罐，故使用总容积贮存能力未增大 30%以上。
2	生产工艺	由一台 2t/h 燃气锅炉供应		实际取消了锅炉，厂区不使用天然气燃料，改用园区集中供热系统	燃料变化，减少了污染物排放，对环境有利。
		废气处理药剂采用稀硫酸用于酸洗喷淋塔处理废气。		实际无酸洗喷淋塔，改用两套碱洗+氧化喷淋塔分别处理废气，未使用稀硫酸。	辅料变化，废气治理设施由 1 套处理设施（碱洗+酸洗+氧化）改为 2 套处理设施（碱洗+氧化），取消了稀硫酸辅料，未新增污染物排放种类，废气均能达标排放。
3	污染防治措施	废气	1 套化学洗涤装置（碱洗+酸洗+氧化）+15 米高排气筒 DA001	酸化车间设置 1 套洗涤装置（碱洗+氧化），废白土压榨车间设置 1 套洗涤装置（碱洗+氧化），最终由管道汇入 1 根排气筒 DA001 排放。	废气治理设施新增 1 套，但减少了酸洗喷淋，污染物种类未增加。根据监测报告可知，污染物均能达标排放，且污染物总量未超过环评总量。
4		废水	污水处理站采用 A2O 生化处理工艺。环评设计污水处理站日处理能力为 150t/d。	污水处理站采用 A0+接触式氧化工艺。实际污水处理日处理量为 70t/d	废水处理工艺进行了调整，污水处理能力减小，因阶段性验收，废水量减少且未新增污染物种类，根据《排污许可证申请与核发技术规范 废弃资源加工工业》（HJ 1034-2019）可知，该废水处理工艺为可行技术，且根据监测结果核算污染物总量未超过环评总量要求。

根据《中华人民共和国环境影响评价法》第二十四条“建设项目的环评文件经批准后，建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，建设单位应当重新报批建设项目的环评文件”，以及关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函[2020]688 号）。按照法律法规要求，结合项目的变更情况，善鸿酸化植物油加工项目阶段性竣工验收不属于重大变动。

### 三、环境保护设施建设情况

#### （一）废气

本项目运营期废气主要为酸化车间酸化废气、废白土压榨车间加热搅拌废气、污水处理站恶臭、硫酸储罐呼吸废气、固废仓库恶臭废气、食堂油烟以及车间无组织废气。项目酸化油车间预处理池、酸化池、隔油池、调节池、沉淀池等池体均为地下密闭式，车间预处理池、酸化池、隔油池、沉淀池、油渣分离罐、水处理罐产生的废气经管道收集引至二级喷淋塔（碱洗+氧化）处理后通过 15m 高排气筒 DA001 排放。废白土加热搅拌挥发油脂废气和油水分离池废气均由集气罩收集进入进入二级喷淋塔（碱洗+氧化）处理后通过 15m 高排气筒 DA001

排放。污水处理站各池体进行了封闭，废气通过管道引至酸化车间废气处理设施，最终由 1 根 15m 高排气筒 DA001 排放。硫酸储罐呼吸废气通过设置管道引至酸化车间废气处理设施，最终由 1 根 15m 高排气筒 DA001 排放。固废仓库废气通过设置管道引至酸化车间废气处理设施，最终由 1 根 15m 高排气筒 DA001 排放。

## （二）废水

本项目运营期废水主要为办公废水、生产废水、初期雨水。项目办公生活废水经隔油池+化粪池处理后经厂区总排口通过园区市政管网进入黄冈市保青污水处理厂进行后续处理。废气洗涤塔更换的循环废水、地面清洗废水分别通过厂区污水管网进入厂区污水处理站处理后再通过园区市政管网进入黄冈市保青污水处理厂进行后续处理。酸化车间油水分离的废水先进入车间调节池，再经过 MVR 蒸发系统处理后，废液通过污水管网进入冷却罐，再通过厂区污水处理站处理后最终通过园区市政管网进入黄冈市保青污水处理厂进行后续处理。初期雨水经雨水收集池收集后再泵入厂区污水处理站处理后再通过园区市政管网进入黄冈市保青污水处理厂进行后续处理。

## （三）噪声

本项目运营期噪声主要为生产过程中产生的加工设备噪声，厂区设备选用低噪声设备，对产噪设备合理布局，对噪声较大的设备布置在封闭厂房内隔声和降噪的措施，对风机、泵类采取基础减振措施，并在厂区进行绿化来降低噪声污染。

## （四）固体废物

项目运营期固体废物主要为生活垃圾、一般固体废物，不产生危险废物。项目生活垃圾通过垃圾桶收集暂存后由环卫部门定期清运处置。MVR 蒸发固体物经危废鉴定为一般固废，暂存于一般固废仓库，交由有机肥厂作为原料生产利用。污水处理站污目前暂未产生，待后期产生之后定期交由有机肥厂作原料生产利用。危险废物暂存于危险废物暂存间，分类收集后定期交由有资质单位进行处置。

# 四、污染物达标排放情况

## （1）废气

有组织废气：在验收监测期间，生产负荷满足要求、环保设施运行正常条件下，该项目综合废气中非甲烷总烃、硫酸雾均满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 排放限值：非甲烷总烃 120mg/m<sup>3</sup>、5kg/h（折半）；硫酸雾 45mg/m<sup>3</sup>、0.75kg/h（折半）。氨、硫化氢、臭气浓度均满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）表 2 排放限值：氨 4.9kg/h、硫化氢 0.33kg/h、臭气浓度（无量纲）2000。

无组织废气：在验收监测期间，生产负荷满足要求、环保设施运行正常条件下，该项目厂界无组织废气中非甲烷总烃、硫酸雾均满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放限值要求。氨、硫化氢、臭气浓度均满足《恶臭污染物排放标准》

（GB14554-1993）表 1 排放限值要求。厂区内无组织废气非甲烷总烃满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表 A.1 中排放限值要求。

## （2）废水

项目废水总排口的 pH、SS、COD、NH<sub>3</sub>-N、总氮、总磷排放满足《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 三级排放标准以及黄冈市保青污水处理厂接纳水质标准；硫酸盐满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）中 B 级排放限值要求。

## （3）噪声

在验收监测期间，该项目各设施运转正常，厂界四周昼夜间噪声均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准：昼间 65dB（A）、夜间 55dB（A）。

## （4）地下水

地下水监测结果：项目厂区地下水井监测的污染物均满足《地下水质量标准》（GB/T14848-2017）III类标准限值要求。

## （5）固体废物

本项目产生的固体废物主要为生活垃圾、一般固体废物，不产生危险废物。一般固体废物主要包括生活垃圾、MVR 蒸发产生的固体物、废水处理污泥。一般固废仓库地面进行做了混凝土防渗处理，并按要求设置标识牌并张贴；并且已设置废气集气罩，废气收集后经碱洗+氧化喷淋装置处理后引入综合废气排气筒排放。项目生活垃圾通过垃圾桶收集暂存后由环卫部门定期清运处置。MVR 蒸发固体物经危废鉴定为一般固废，暂存于一般固废仓库，交由有机肥厂作为原料生产利用。污水处理站污泥目前暂未产生，待后期产生之后定期交由有机肥厂作原料生产利用。

## 五、工程建设对环境的影响

根据监测结果，项目废气、废水、噪声、地下水均达到验收执行标准，固体废物都能得到合理处置，均不会对环境造成明显的不利影响。

## 六、验收结论

该项目环境保护手续齐全，基本落实了环评及批复中规定的各项环保措施和要求，《验收报告表》表明验收监测期间主要污染物实现达标排放，固体废物进行了合理处置。验收组认为可通过项目竣工环境保护验收。

## 七、后续完善建议和要求

### （一）建设项目

- 1、做好污水处理站的运行和维护，确保出现异常情况能有效应对。
- 2、加强环境管理，做好设备的运行和维护，确保废气、废水、噪声稳定达标排放，并按监测计划定期开展环境监测。
- 3、做好重点区域的防渗措施。规范环保档案及各类台帐记录，落实自行监测并及时公开相关信息，自觉接受社会监督
- 4、加强事故风险防范和应急措施，确保能及时有效防范污染事故的发生。
- 5、完善厂区各类标识标牌，并对员工进行经常性的环保教育和培训，提高员工的环保意识和对环保设施的操作技能。

## 八、验收人员信息

参加验收的单位及人员名单详见签到表。

黄冈善鸿酸化植物油加工有限公司

2026 年 1 月 16 日